 <p>БЪЛГАРСКИ ИНСТИТУТ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ</p>	БЪЛГАРСКИ СТАНДАРТ	БДС EN 1993-1-9:2005 /AC
	ЕВРОКОД 3: ПРОЕКТИРАНЕ НА СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ Част 1-9: Умора (поправка)	
<p>ICS 91.010.30</p> <p>Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-9: Fatigue</p> <p>Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-9: Ermüdung</p> <p>Eurocode 3: Calcul des structures en acier - Partie 1-9: Fatigue</p> <p>Поправката на европейския стандарт EN 1993-1-9:2005/AC:2009 има статут на български документ от 2014-12-17.</p> <p>Този документ е официално издание на български език на поправката на европейския стандарт EN 1993-1-9:2005/AC:2009 и се прилага само заедно с БДС EN 1993-1-9:2005.</p> <p>Преводът е направен от Българския институт за стандартизация. Изданието има същия статут като изданията на официалните езици на CEN.</p> <p>Този български стандарт е одобрен от изпълнителния директор на Българския институт за стандартизация на 2014-11-28.</p> <p style="text-align: right;"><i>Национални стр. 2 и 4 стр. на EN</i></p>		

НАЦИОНАЛЕН ПРЕДГОВОР

Този документ е подготвен с участието на БИС/ТК 56 „Проектиране на строителни конструкции“.

Следват 4 страници на EN 1993-1-9:2005/AC:2009 в превод на български език.

Издание на български език

**ЕВРОКОД 3: ПРОЕКТИРАНЕ НА СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ
Част 1-9: Умора**

Eurocode 3: Design of steel structures -
Part 1-9: Fatigue

Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion
von Stahlbauten - Teil 1-9: Ermüdung

Eurocode 3: Calcul des structures en acier -
Partie 1-9: Fatigue

Тази поправка влиза в сила на 1 април 2009 и се отнася за трите официални издания: на английски, френски и немски език.



ЕВРОПЕЙСКИ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИЯ
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management Centre: Avenue Marnix 17, B-1000 Brussels

Изменения вследствие на EN 1993-1-9:2005/АС:2005

1) Изменение в точка 2

Не се отнася за изданието на български език на БДС EN 1993-1-9:2005.

Изменения вследствие на EN 1993-1-9:2005/АС:2009

2) Изменение в точка 3

В алинея „(7)“, буква „b)“, изразът „ β -стойности, равни на тези при проверките за крайно гранично състояние“ се заменя с „ β -стойности, най-малко равни на тези, изисквани при проверките за крайно гранично състояние“.

3) Изменения в точка 4

В алинея „(2)“, текстът в скобите в последното изречение „(виж таблица 4.1 за кръгли профили и таблица 4.2 за правоъгълни профили)“ се заменя с „(виж таблица 4.1 за кръгли затворени профили и таблица 4.2 за правоъгълни затворени профили; за тези профили има геометрични ограничения съгласно таблица 8.7)“.

В алинея „(2)“, в „Таблица 4.1“ и „Таблица 4.2“, в колона „Вертикали“, за „К възел“, „1,0“ се заменя с „-“.

В алинея „(2)“ „ЗАБЕЛЕЖКА“ се заменя със „ЗАБЕЛЕЖКА 1“.

В алинея „(2)“ се добавя:

„ ЗАБЕЛЕЖКА 2: Обхват на геометрична валидност:

За равнинни възли с кръгли затворени профили (К-, N-, КТ-възли):

$$0,30 \leq \beta \leq 0,60$$

$$12,0 \leq \gamma \leq 30,0$$

$$0,25 \leq \tau \leq 1,00$$

$$30^\circ \leq \theta \leq 60^\circ$$

За възли с квадратни затворени профили (К-, N-, КТ-възли):

$$0,40 \leq \beta \leq 0,60$$

$$6,25 \leq \gamma \leq 12,5$$

$$0,25 \leq \tau \leq 1,00$$

$$30^\circ \leq \theta \leq 60^\circ$$

4) Изменение в точка 5

В алинея „(5)“, „ЗАБЕЛЕЖКА“, препратката към алинея „8(2)“ се заменя с „8(3)“.

5) Изменение в 7.1

В алинея „(2)“, първи ред, „Якостите на умора за номинални напрежения с постоянна амплитуда се определят, както следва:“ се заменя с „Якостта на умора за диапазони на номинално напрежение с постоянна амплитуда се определя, както следва:“.

6) Изменения в точка 8

В „Таблица 8.1“, втори ред „[Категория детайл] 160“, трета колона, се правят следните изменения:

- описанието „Валцувани и екструдирани продукти:“ се заменя с „Валцувани или екструдирани продукти:“;
- описанието „Плочи и плоскости“ се заменя с „Плочи и плоскости с валцувани краища“;
- описанието „Валцувани профили“ се заменя с „Валцувани профили с валцувани краища“;

В „Таблица 8.1“, пети ред „[Категория детайл] 100 ($m = 5$)“, трета колона, думите „Валцувани и екструдирани продукти“ се заменят с „Валцувани или екструдирани продукти“.

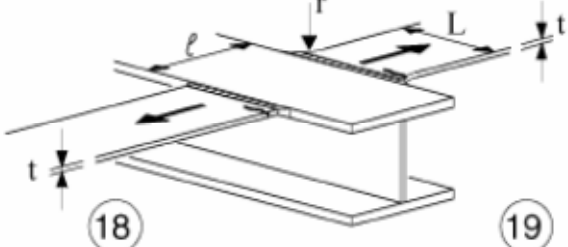
В „Таблица 8.2“, трета колона „Описание“, втори, трети, четвърти, пети, единадесети и дванадесети ред, „[Категория детайл] 125, 112, 100 и 140“, думите „изпълнени с автомат“ се заменят с „изпълнени с автомат или напълно механизирани“; думата „автоматичен“ се заменя с „автоматичен или напълно механизирани“; думата „автоматични“ се заменя с „автоматични или напълно механизирани“;

В „Таблица 8.2“, четвърта колона „Изисквания“, девети ред, думите „Без дефекти над допуските на EN 1090.“ се изтриват.

В „Таблица 8.3“, втори ред, последна колона, думите „срязани и отново заварени.“ се заменят с „рязани и заварени.“

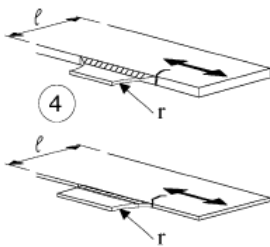
В „Таблица 8.3 (продължение)“, последен ред, първа колона, текстът „Като детайл 1 от таблица 8.5“ се заменят с „40“.

В „Таблица 8.3 (продължение)“, последен ред, втора колона, означението за дебелината на плочата „ t “ се изтрива от следната фигура:

Като детайл 1 от таблица 8.5		18) Напречен челен заваръчен шев на пресичащи се пояси
Като детайл 4 от таблица 8.4		19) С преходен радиус съгласно таблица 8.4, детайл 4

В „Таблица 8.4“, осми, девети и десети ред, трета колона, текстът „L: дължина на възловата плоча, виж детайли 1, 2 или 3“ се изтрива от следната фигура:

”

90	$\frac{r}{L} \geq \frac{1}{3}$ или $r > 150 \text{ mm}$	 <p>L: дължина на възловата плоча, виж детайли 1, 2 или 3</p>
71	$\frac{1}{6} \leq \frac{r}{L} \leq \frac{1}{3}$	
50	$\frac{r}{L} < \frac{1}{6}$	

”

В „Таблица 8.4“, осми, девети и десети ред, втора колона (виж по-горе), отношението „ $\frac{r}{L}$ “ се заменя със:

” $\frac{r}{\ell}$ ”.

В „Таблица 8.5“, единадесети ред, „3б*“, трета колона, текстът:

„3) Разрушаване в корена на шева в Т-съединения с челен шев с частично проваряване или съединение с ъгли заваръчни шевове и пълно проваряване в Т-съединение с челен шев“

се заменя със:

„3) Разрушаване в корена на шева в Т-съединения с челен шев с частично проваряване или съединение с ъгли заваръчни шевове и в Т-съединение с челен шев съгласно фигура 4.6 на EN 1993-1-8:2005.“