

 <p><b>БЪЛГАРСКИ ИНСТИТУТ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ</b></p>	<p><b>ПРОЕКТ НА БЪЛГАРСКИ СТАНДАРТ</b></p> <p><b>ПЛАСТМАСОВИ ТРЪБОПРОВОДНИ СИСТЕМИ ЗА ГАЗОСНАБДЯВАНЕ ПОЛИЕТИЛЕН (РЕ)</b></p> <p><b>Част 3: Свързващи части Национално приложение (NA)</b></p>	<p><b>прБДС</b></p> <p><b>EN 1555-3:2010 +A1:2012/NA</b></p>
<p>ICS 23.040.45</p> <p>Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels - Polyethylene (PE) - Part 3: Fittings. National Annex to BDS EN 1555-3:2010+A:2012</p> <p>Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Polyethylen (PE) - Teil 3: Formstücke. National anhang für BDS EN 1555-3:2010+A:2012</p> <p>Systèmes de canalisations en plastique pour la distribution de combustibles gazeux - Polyéthylène (PE) - Partie 3 : Raccords. Annexe nationale pour BDS EN 1555-3:2010+A:2012</p> <p><b><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> Този документ е проект на национално приложение</b></p> <p><b>БДС EN 1555-3:2010+A1:2012/NA на етап обществено допитване за получаване на становища по неговото съдържание. Документът не трябва да се разглежда като български стандарт.</b></p> <p><b>Този проект е актуален до 30.08.2016</b></p> <p><b>Когато този документ се одобри, неговото съдържание може да бъде различно от това на проекта.</b></p> <p style="text-align: right;"><i>Стр. 1, вс. стр.5.</i></p>		

## СЪДЪРЖАНИЕ

Предговор.....	
NA.1   Обект и област на приложение.....	
NA 5.5   Електрически характеристики на свързващи части за електрозаваряване.....	
NA 10.4   Система за разпознаване на заварки.....	
NA.12   Национални изисквания за определяне и деклариране на показатели на характеристиките на свързващи части от полиетилен (PE), предназначени за тръбопроводни системи за газоснабдяване.....	

ПРОЕКТ

## ПРЕДГОВОР

Този документ е подготвен с участието на БИС/ТК 81 „Пластмаси“.

Този документ е разработен на базата на националния практически опит при производството и употребата на тръбопроводни системи и техните елементи, изработени от полиетилен (PE) и предназначени да се използват за газоснабдяване.

Той отчита изискванията на действащото национално техническо законодателство в областта на строителните продукти във връзка с климатичните и географски условия в страната, както и на установените регионални и национални традиции и строителен опит.

Този документ се прилага заедно с БДС EN 1555-3:2010+A1:2012, който въвежда EN 1555-3:2011+A1:2012.

ПРОЕКТ

## **NA.1 Обект и област на приложение**

Този документ определя националните изисквания за определяне и деклариране на показатели на характеристиките на свързващи части, изработени от полиетилен (PE) и предвидени да се използват в тръбопроводни системи, предназначени за газоснабдяване при максимално работно налягане, MOP, до 10 bar<sup>1)</sup> включително и работна температура от 20 °C като нормална температура

Документът се прилага за следните видове свързващи части:

- a) свързващи части с муфи за електрозаваряване;
- b) свързващи части със седла за електрозаваряване;
- c) свързващи части с гладки краища (за челно заваряване с нагрят елемент и муфи за електрозаваряване);
- d) свързващи части за механично свързване.

Свързващите части могат да бъдат изпълнени например като съединителни втулки, тройници и намаляващи тройници, намалители, колена или тапи.

Този документ не противоречи на БДС EN 1555-3:2011+A1:2013 и допълва текста на точките на БДС EN 1555-3:2011+A1:2013. Добавя се нова точка NA 12 и таблица NA.9.

С него се правят национални допълнения и уточнения, като се вземат предвид климатичните и географските условия в страната, както и установените регионални и национални традиции и строителен опит.

ЗАБЕЛЕЖКА: Номерата на точките и номерът на таблицата, съдържащи се в това национално приложение, отговарят на номерата на съответните точки и на съответната таблица в БДС EN 1555-3:2011+A1:2013, като пред номерата са изписани буквите NA (National Annex).

### **NA 5.5 Електрически характеристики на свързващи части за електрозаваряване**

Производителят трябва да определи в документацията на Системата за производствен контрол необходимото за заваряване работно напрежение, силата на тока, допустимото отклонение за електрическото съпротивление на проводниците на свързващите части при 23 °C и указания за монтаж и завяване на произвежданите свързващи части.

### **NA 10.4 Система за разпознаване на заварки**

Производителят трябва да определи в документацията си системата за разпознаване на параметрите за заваряване на свързващите части за електрозаваряване.

---

<sup>1)</sup> 1 bar . = 0,1 MPa

**NA.12 Национални изисквания за определяне и деклариране на показатели на характеристиките на свързващи части от полиетилен (PE), предназначени за тръбопроводни системи за газоснабдяване**

Националните изисквания за определяне и деклариране на показатели на характеристиките на свързващи части от полиетилен (PE), предназначени за тръбопроводни системи за газоснабдяване при максимално работно налягане, MOP, до 10 bar включително са определени в таблица NA.9.

**Таблица NA.9 - Националните изисквания за определяне и деклариране на показатели на характеристиките на свързващи части от полиетилен (PE), предназначени за тръбопроводни системи за газоснабдяване са определени в таблица NA.9:**

Характеристика/ показател	Начин на деклариране на показател клас/изм.единица на нивото	Метод за изпитване/изчисление	Изискване/гранично ниво
Реакция на огън	Клас по реакция на огън	БДС EN 13501-2	Клас
Външен вид	Няма	визуално	Съгласно т.5.1 от БДС EN 1555-3:2010+A1:2012
Цвят	Няма	визуално	Съгласно т.5.2 от БДС EN 1555-3:2010+A1:2012
Геометрични характеристики	mm	БДС EN ISO 3126	Съгласно таблица 1 и таблица 3 от БДС EN 1555-3:2010+A1:2012
Хидростатична якост (80 °C ; 165 h)	часа	БДС EN ISO 1167-1 и БДС EN ISO 1167- 4	Да няма разрушаване на нито едно пробно тяло по време на изпитването
Индекс на стопилка по маса (MFR)	g/10 min	БДС EN ISO 1133-1	Максимална разлика ± 20% между измерените стойности на MFR за партидата на суровината и свързваща част
Устойчивост на разслояване (декохезионна устойчивост) (A) при 23 °C	Вид разрушаване:  Пластично Крежко	ISO 13954 ISO 13955	Дължина на иницириране на разрушаване ≤ L <sub>2</sub> /3 при крежко разрушаване
Оценяване на еластичност на заварени съединения (B)*	Вид разрушаване	ISO 13956	Повърхност на разрушаване Ld ≤ 50% и Ad ≤ 25%. крежко разрушаване
Якост на опън при челна заварка (C)* при 23 °C	Вид разрушаване:  Пластично Крежко	ISO 13953	Изпитване до разрушаване: Пластично: издържа Крежко: неиздържа
*Означения на видовете свързващи части: (A) свързващи части с муфи за електрозаваряване; (B) свързващи части със седла за електрозаваряване; (C) свързващи части с гладки краища			